

B.Sc. (HS) Semester - 6 (CBCS) Examination**March/April-2024 (OLD COURSE)****COMMUNITY NUTRITION AND NUTRITIONAL HEALTH COMMUNICATION -2
(DISCIPLINE SPECIFIC COURSE)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	સેન્ટ્રલ ફૂડ ટેકનોલોજીસ રિસર્ચ સંસ્થા વિષે માહિતી આપો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	ડેમોગ્રાફી સાઇકલ સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૨	વિશ્વ આરોગ્ય સંસ્થાની માહિતી આપો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	આહાર સર્વેક્ષણની વિવિધ પદ્ધતિઓ સમજાવો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૩	નવજાત મૃત્યુદર અને માતૃ મૃત્યુદર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	યુનિસેફ સંસ્થાના કાર્યક્ષેત્રો લખો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૪	પોષણ સ્તર માપનની પ્રત્યક્ષ પદ્ધતિઓ સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	વિટામિન એ પ્રોફ્યલેક્સિસ કાર્યક્રમની માહિતી આપો.	(૧૦)
પ્રશ્ન.૫	કોઈ પણ બે ટૂંકનોંધ લખો.	(૧૦)
	(1) આયોડિન નિયંત્રણ કાર્યક્રમ	
	(2) NIN-નેશનલ ઇન્સ્ટીટ્યૂટ ઓફ ન્યુટ્રીશન	
	(3) ACU-એડલ્ટ કંઝમ્પ્શન યુનિટ	
	(4) વૃદ્ધિચાર્ટનો ઉપયોગ	

ENGLISH VERSION

Que.1	Give the information of Central food technologies Research institute.	(10)
	OR	
Que.1	Explain Demography cycle.	(10)
Que.2	Give the information of World Health Organization.	(10)
	OR	
Que.2	Describe various food survey methods.	(10)
Que.3	Explain child mortality and maternal mortality rate.	(10)
	OR	
Que.3	Write the functional area of UCICEF.	(10)
Que.4	Explain the direct nutritional assessment methods.	(10)
	OR	
Que.4	Give the information on Vitamin A prophylaxis programme.	(10)
Que.5	Write any two short notes.	(10)
	(1) National iodine deficiency disorder Control Program	
	(2) NIN-National Institute of Nutrition	
	(3) ACU-Adult Consumption Unit	
	(4) Use of Growth Chart	
